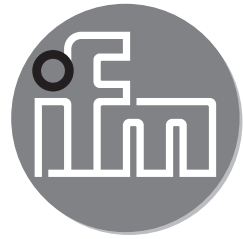


ifm electronic

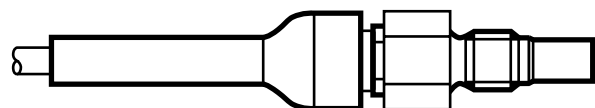


Käyttöohjeet / Asennusohjeet
Virtausanturi

efector300^o

SF*A**

704181 / 02 06 / 2012



FI

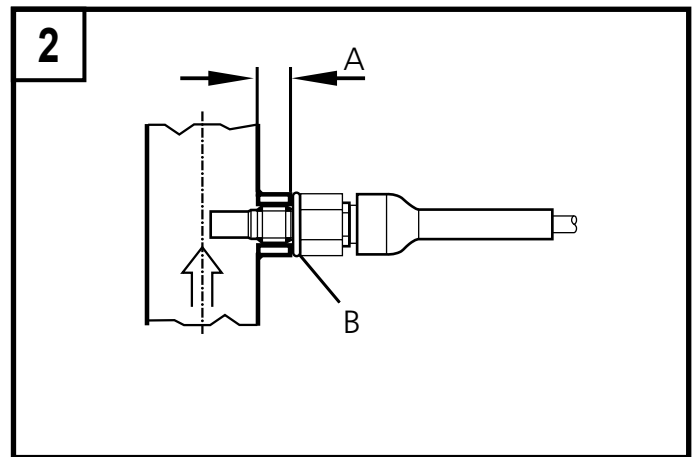
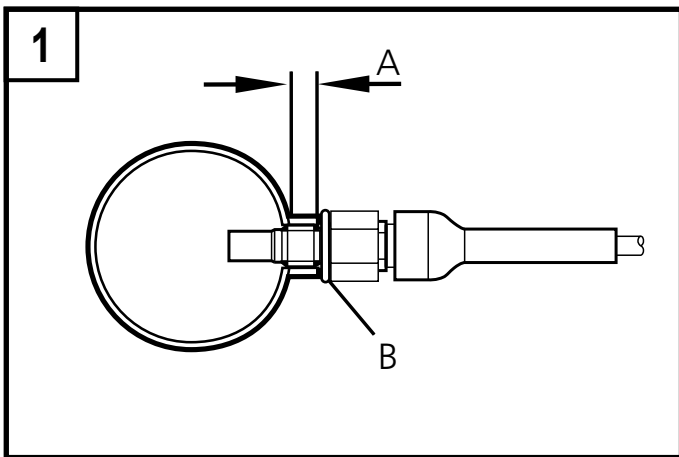


Ennen asennusta lue käyttöohjeiden turvallisuuteen liittyvä osa (erillinen dokumentti)!

1 Asennus

Anturin pään tulee olla kokonaan mitattavassa aineessa.

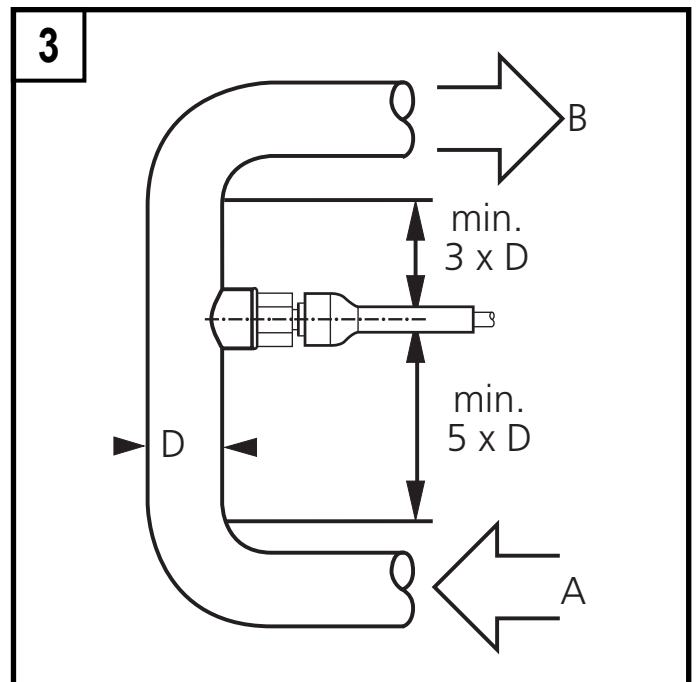
- Vaakaputkissa anturi tulisi asentaa putkeen sivulta, mikäli mahdollista (kuva 1).
 - Mikäli anturi asennetaan putken alapintaan, sen tulee olla puhdas liasta.
 - Kun anturi asennetaan putkeen yläpuolelta, pitää putken olla kokonaan täytetty valvottavalla aineella.
- Pystyputkissa asenna anturi sellaiseen paikkaan, jossa virtauksen suunta on ylöspäin (kuva 2).



A: asennusmuhvi (15 mm M12 x 1 ja G $\frac{1}{4}$ -mallit; 33 mm G $\frac{1}{2}$ -mallit).

B: tiivisterengas

Oikean toiminnan varmistamiseksi tulee huomioida virtausvahdin ja mutkien, venttiileiden y.m.s. välinen minimietäisyys (kuva 3). Min. 5 x putken halkaisija (A, virtaus ylöspäin), min. 3 x putken halkaisija (B, virtaus alaspäin).



2 Keraamiset mallit

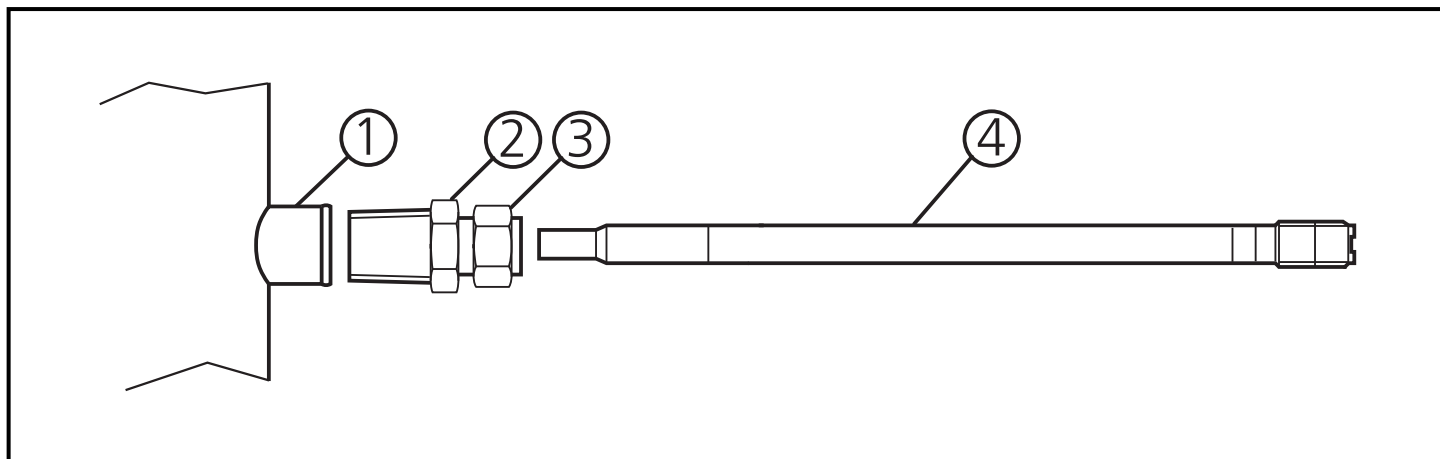
Maks. kiristysmomentti: 8 Nm laitteilla, joissa G $\frac{1}{4}$ -kierre; 30 Nm laitteilla, joissa G $\frac{1}{2}$ -kierre.



Asennusadapterin kierteen pitää olla puhdas, vahingoittumaton ja standardinmukainen (DIN ISO 228 mukainen putkikierte).

Käytä tiivistykseen ainoastaan lattatiivisteitä.

3 Virtausanturi SF620A



- ▶ Kierrä asennusadapteri (2) prosessiliitántään (1).
- ▶ Työnnä virtausanturi (4) adapteriin.
- ▶ Säädä haluttu asennussyvyys.
- ▶ Kiristä mutteri (3) (seuraa adapterin mukana tulleita ohjeita).

Anturin suositeltava asennussyvyys: 20 ... 30 mm putken sisällä. Min. 12 mm, maks. putken keskusta.

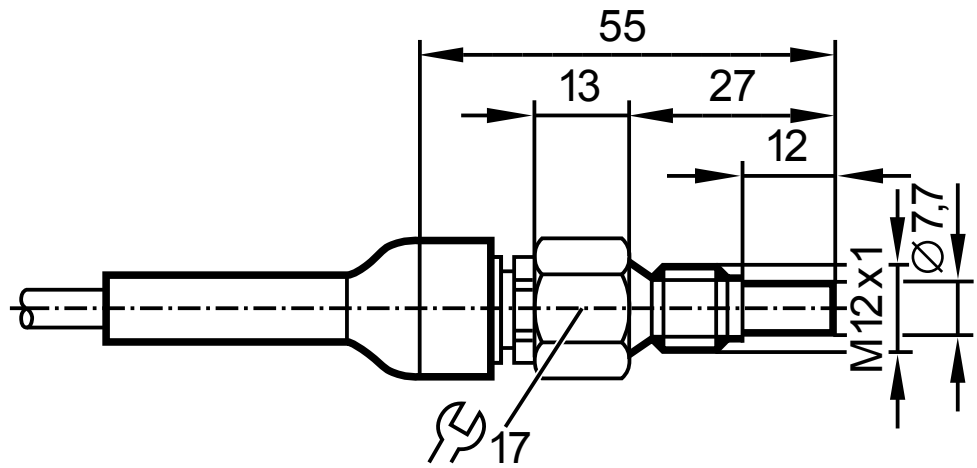
Huom!: Anturin pää ei saa koskettaa putken seinämää.

4 Mittakuvat

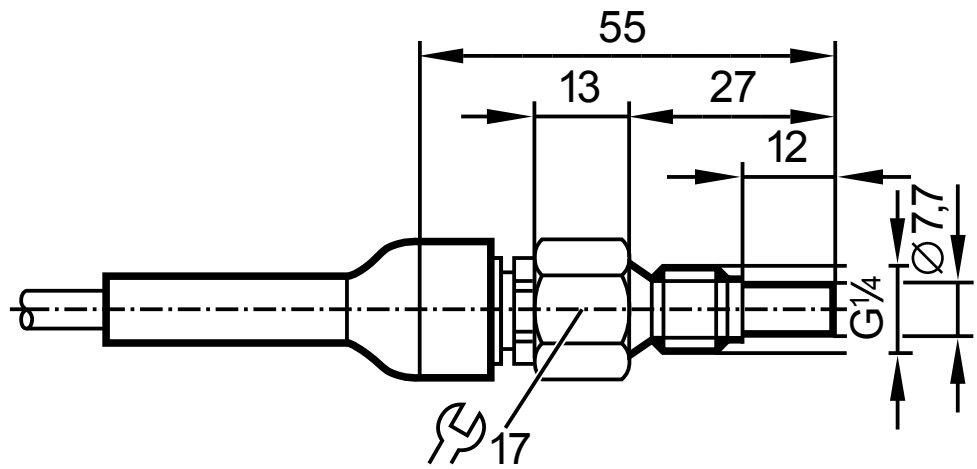
Kategoria 1/2G	
SF111A	<p>Technical drawing of the SF111A nozzle. The drawing shows a side view of the nozzle with a dashed centerline. The total length is 55. The nozzle length is 13. The distance from the nozzle end to the tip is 27. The distance from the nozzle end to the tip is 12. The thread is M12x1. The diameter is Ø8,2. The wrench size is 17.</p>
SF211A	<p>Technical drawing of the SF211A nozzle. The drawing shows a side view of the nozzle with a dashed centerline. The total length is 55. The nozzle length is 13. The distance from the nozzle end to the tip is 27. The distance from the nozzle end to the tip is 12. The thread is G1/4. The diameter is Ø8,2. The wrench size is 17.</p>
SF311A	<p>Technical drawing of the SF311A nozzle. The drawing shows a side view of the nozzle with a dashed centerline. The total length is 75. The nozzle length is 15. The distance from the nozzle end to the tip is 45. The distance from the nozzle end to the tip is 12. The thread is G1/2. The diameter is Ø8,2. The wrench size is 27.</p>

Kategoria 2G / kaapelimallit

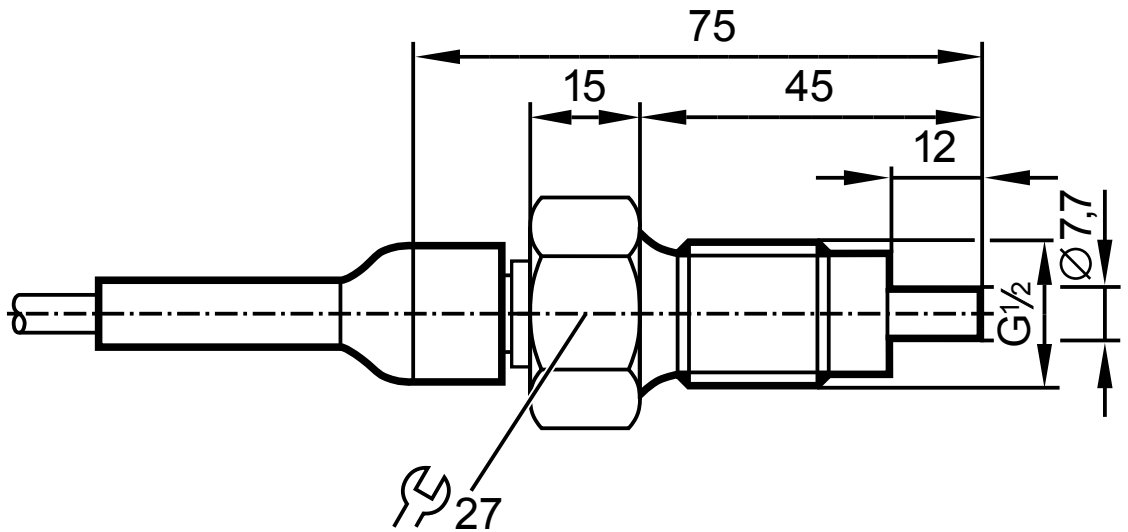
SF121A



SF221A



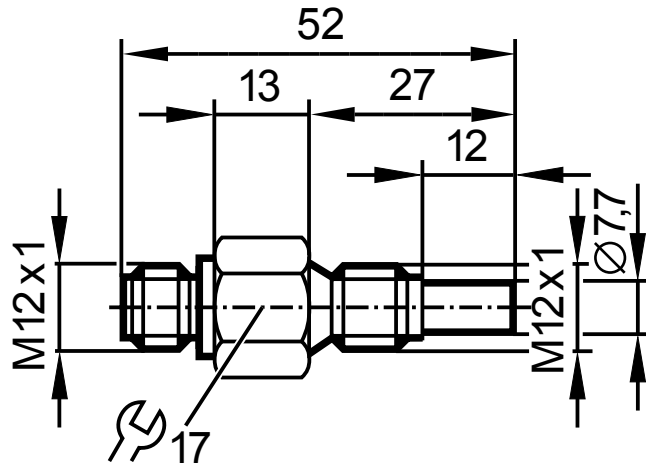
SF321A



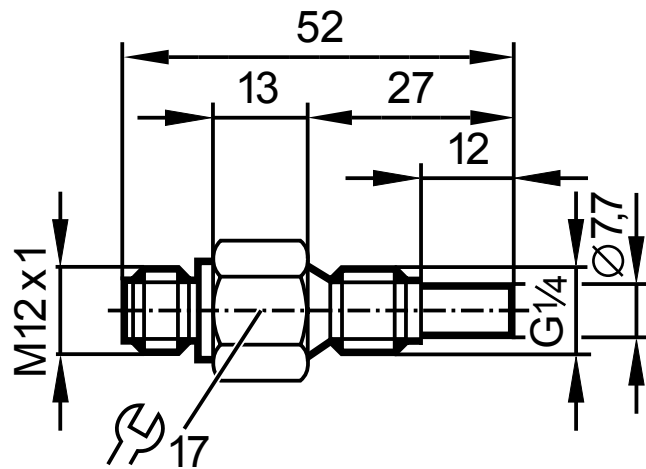
FI

Kategoria 2G / pistokemallit

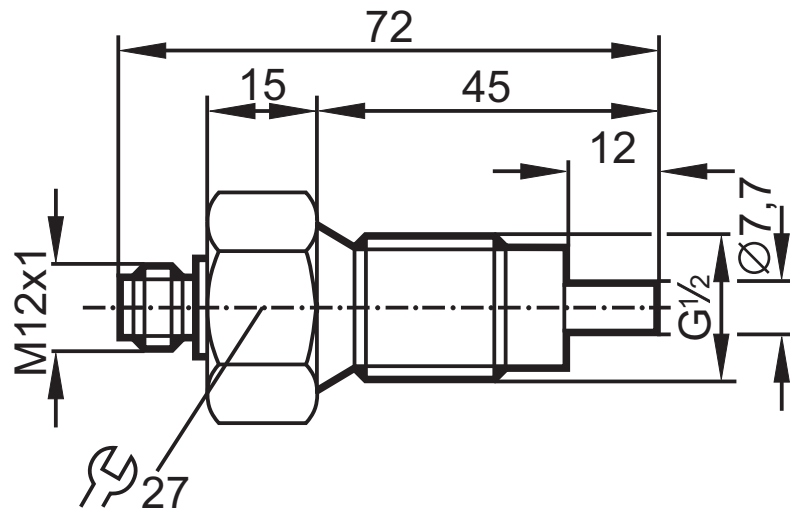
SF120A



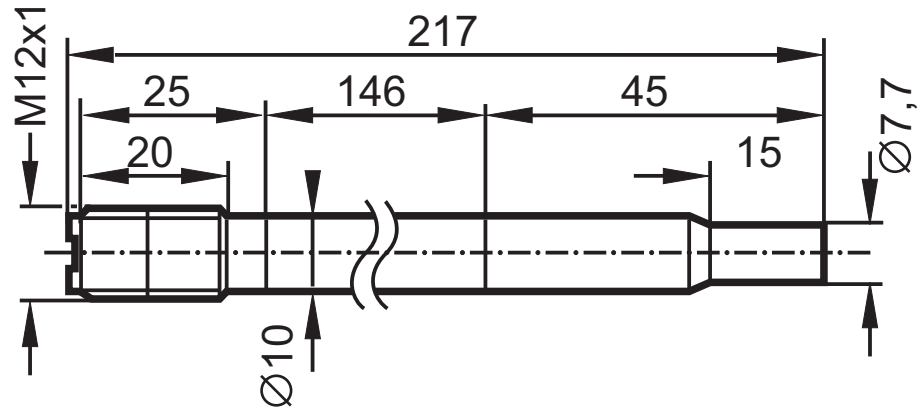
SF220A



SF320A

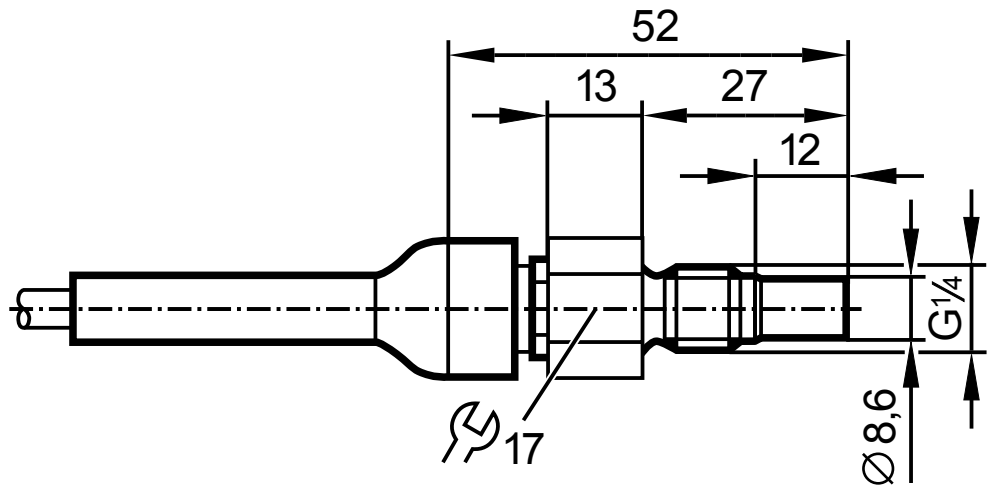


SF620A

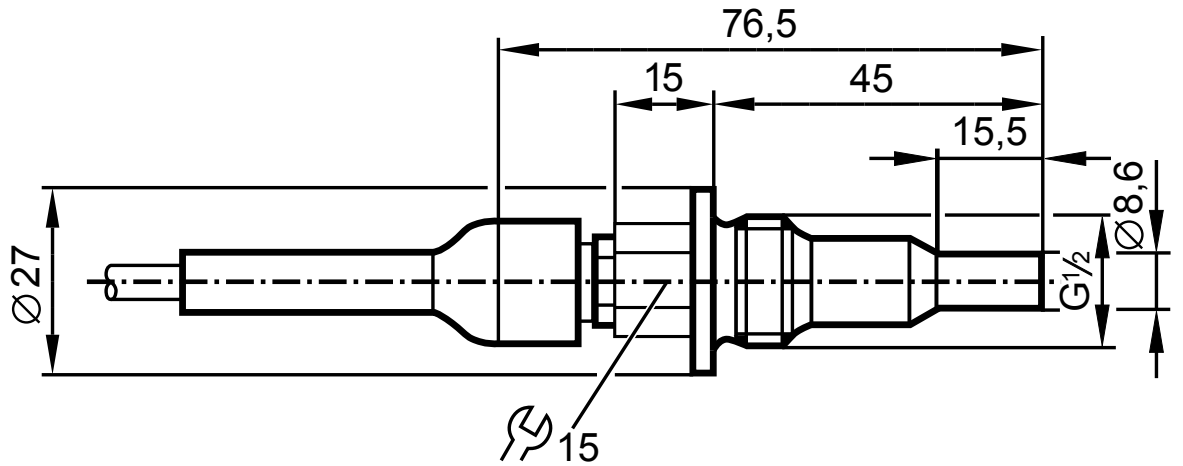


Kategoria 2G / keraamiset mallit

SF223A



SF323A



FI

Kategoria 2G / ANSIB16.5 (1in; 300 lb/sq.in)

SF521A

