

Hitsattavat juuriyhteet hitsattaville suojataskuille

Juuriyhde hitsataan ensin prosessin putkeen/säiliöön. Yhteen sisäreikä työstetään tarkasti oikeaan kokoon, minkä jälkeen suojatasku D1/D1S/D4/D4S/D5 hitsataan juuriyhteeseen. Esimerkki kuvatusa asennuksesta sivun 2 kuvassa. Juuriyhteen materiaali tulee valita siihen hitsattavan suojataskun materiaalin mukaan.

Hitsattavat juuriyhteet, lisätarvikkeina ovat:

| Tuotenumero | Tyyppi | Suojataskuille |
|----------------|--------|----------------|
| 1025309 | 18-K | D1S ja D4S |
| 1025312 | 18-L | D1S ja D4S |
| 1025313 | 18-M | D1S ja D4S |
| 918138 | 18-O | D1S ja D4S |
| 8604820/912333 | 24-K | D1, D4 ja D5 |
| 8604822/912331 | 24-L | D1, D4 ja D5 |
| 912332 | 24-M | D1, D4 ja D5 |
| 8604821/912334 | 24-O | D1, D4 ja D5 |

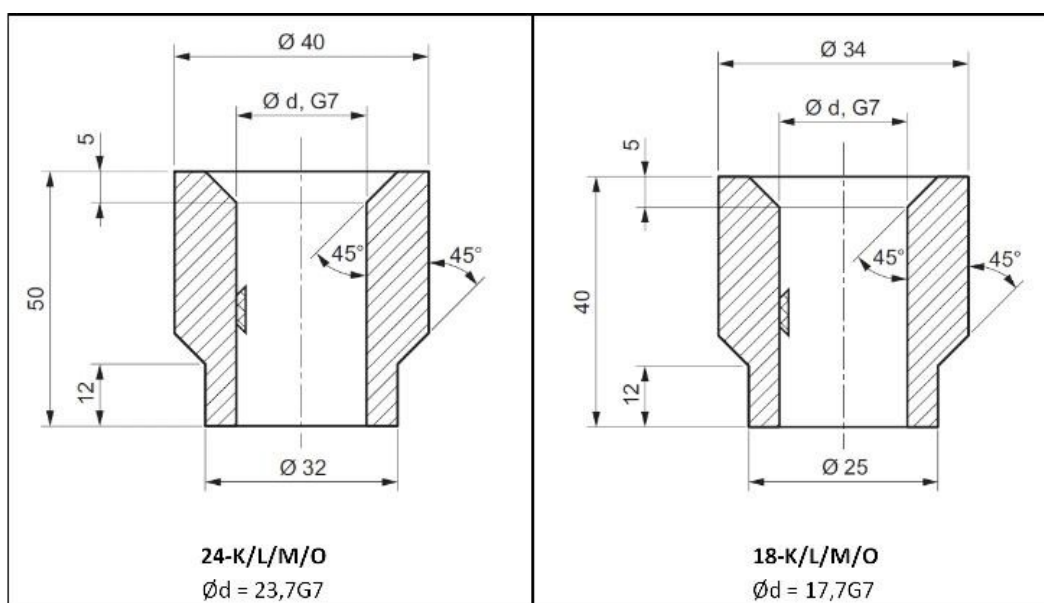
Hitsattavien suojataskujen ja juuriyhteiden materiaalit lämpötilankestoineen ovat:

L = 13CrMo44 / 1.7335 / 550 °C

M = 10CrMo910 / 1.7380 / 580 °C

O = 16Mo3 / 1.5415 / 480 °C

K = AISI 316L / 800 °C.



Asennusesimerkki

